

## Dégraissants aqueux **OLTEC**

pH	Additifs antico	C (%)	T (°C)	US	HP	Acier	Alu/Cu	Applications principales
<b>Produits fontaine biologique et lessiviel</b>								
<b>OLTEC Clean 78</b>	7,8	✓	Prêt à l'emploi	Amb.		✓	✓	Nettoyage des outillages, pièces mécaniques, bâtis de machines, sols
<b>OLTEC Bio Clean 78</b>	7,8	✓	Prêt à l'emploi	35 à 40		✓	✓	Produit livré avec micro-organismes pour fontaines de dégraissage biologique
<b>OLTEC Clean 27</b>	10		Prêt à l'emploi	Amb. à 80	✓	✓	✓	Particulièrement recommandé pour les fontaines de dégraissage en lessiviel
<b>OLTEC Bio Clean 27</b>	10		Prêt à l'emploi	35 à 40		✓	✓	Produit livré avec micro-organismes pour fontaines de dégraissage biologique
<b>Dégraissants industriels</b>								
<b>OLTEC Clean 750</b>	13		Prêt à l'emploi	Amb.		✓		Bâtis de machines, dégraissage pièces métalliques en fontaine
<b>OLTEC Clean AR</b>	9,3 (3%)		2 à 5	Amb. à 80	✓	✓	✓	Produit polyvalent bâtis de machines, pièces métalliques, sols industriels
<b>OLTEC Clean 2350</b>	8,7 (5%)	✓	2 à 5	40 à 80	✓	✓	✓	Dégraissant polyvalent tous métaux faiblement alcalin
<b>OLTEC Clean 22</b>	8,9 (3%)		1 à 5	40 à 70		✓	✓	Dégraissage pièces en acier, fonte, Alu. Faiblement moussant à haute pression
<b>OLTEC Clean 2230</b>	9,6 (3%)	✓	1 à 3	Amb. à 70		✓	✓	Dégraissage en aspersion y compris à haute pression. Excellent pouvoir relarguant
<b>OLTEC Desox 32</b>	1,8 (1%)	✓	Voir FT	Amb. à 90		✓	✓	Dégraissant désoxydant base H3PO4. Immersion, lance HP, ou à la brosse
<b>OLTEC Desox 86</b>	1,5 (1%)	✓	2 à 6	40 à 60	✓	✓	✓	Dégraissant désoxydant base H3PO4 avec tensio-actif. Spécifique Alu, cuivreux en aspersion ou au trempé avec ultrasons

Amb. : température ambiante

US : systèmes ultrasons

HP : haute pression